

POPIS ZAŘÍZENÍ:

Membránový odvaděč kondenzátu s regulační membránou odolnou proti korozi a chráněnou proti vodnímu rázu. Odvaděč kondenzátu má vnitřní sítko proti nečistotám a bezazbestové těsnění tělesa (grafit/CrNi).
Odvaděč lze montovat v jakémkoliv poloze.

Typ **MK 25/2** se čtyřmi membránami 5H2 je vhodný:
pro množství např. 2 800kg/h při $\Delta p=5$ bar.

Typ **MK 25/2S** s devíti membránami 5H2 je vhodný:
pro množství např. 5 000kg/h při $\Delta p=5$ bar.

Hranice použití		PN 40				
Materiál tělesa		1.0460 (C22.8) / ASTM A105				
Jmenovitá světlost		DN 40, 50				
Typ připojení		Příruba PN40				
Provozní tlak	PMA (bar)	40	35	28	21	14,5
Provozní teplota	TMA (°C)	20	200	300	400	450

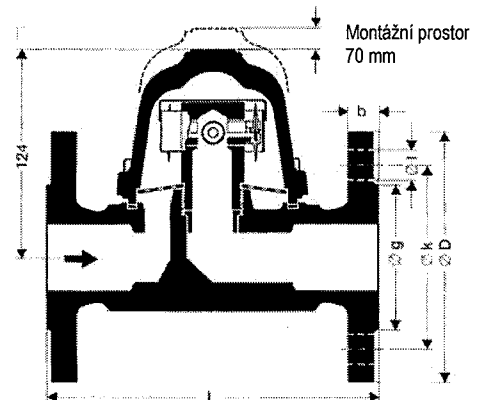
Hranice použití		Class 300				
Materiál tělesa		1.0460 (C22.8) / ASTM A105				
Jmenovitá světlost		DN 40, 50				
Typ připojení		Příruba ASME Class 300				
Provozní tlak	PMA (bar)	51	43,9	38,9	34,6	20,2
Provozní teplota	TMA (°C)	20	200	300	400	450

Hranice použití		Class 150				
Materiál tělesa		1.0460 (C22.8) / ASTM A105				
Jmenovitá světlost		DN 40, 50				
Typ připojení		Příruba ASME Class 150				
Provozní tlak	PMA (bar)	19,7	14	10,2	6,5	4,6
Provozní teplota	TMA (°C)	20	200	300	400	450

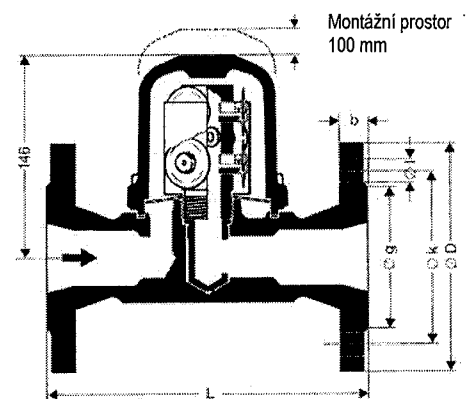
Povolený tlakový rozdíl před a za odvaděčem	22 bar
--	---------------

Materiál	EN	DIN	ASTM
Těleso		C 22.8 (1.0460)	A 105
Víko MK 25/2		C 22.8 (1.0460)	A 105
Víko MK 25/2S	GP240GH	GS-C 25 (1.0619)	A 216 Gr. WCB
Šrouby		42CrMo4 (1.7225)	A 193 B7
Těsnění tělesa	Grafit		
Regulační membrána	Nerezová ocel		
Ostatní vnitřní díly	Nerezová ocel		

Stavební délky a hmotnosti								
	Příruba DIN		Příruba ASME		Závitová , navařovací hrdla		Přivařovací konce	
Jmenovitá světlost mm	40	50	40	50	40	50	40	50
palce	1 1/2	2	1 1/2	2	1 1/2	2	1 1/2	2
Stavební délka L mm	230	230	230	230	130	210	250	240
Hmotnost MK 25/2 kg	11	12,5	11	12,5	6,3	7,7	6,8	7,5
Hmotnost MK 25/2S kg	11,5	13	11,5	13	6,8	8,5	7,3	8



MK 25/2 DN 40,50



MK 25/2S DN 40,50

TYPY PŘIPOJENÍ:

Příruba : DIN 2635, Form C, PN 40
ASME B 16.5, 150 RF a 300 RF
Přivařovací konce
Navařovací hrdla
Závitové konce G- a NPT závit

PRŮTOKOVÝ DIAGRAM

Diagramy znázorňují maximální průtokové množství horkého a studeného kondenzátu v závislosti na diferenčním tlaku.

MK 25/2

Křivka 1

Průtokové množství kondenzátu cca 10°K pod teplotou varu.

Křivka 2

Průtokové množství studeného kondenzátu při 20°C.

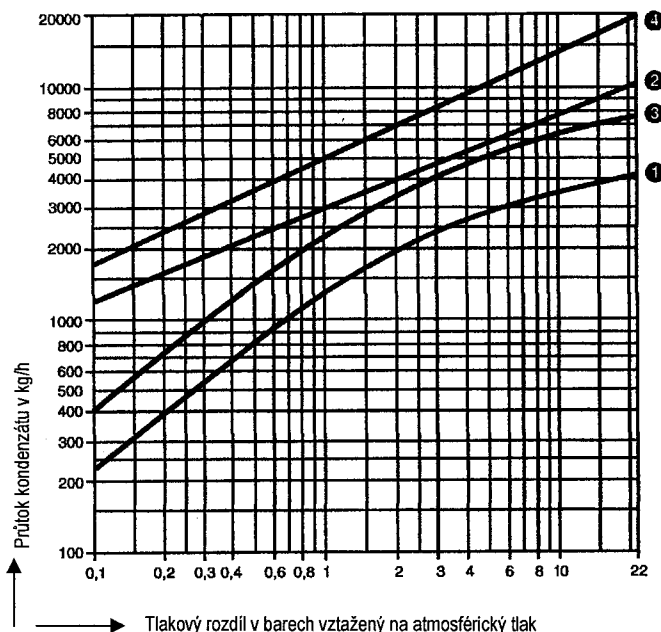
MK 25/2S

Křivka 3

Průtokové množství kondenzátu cca 10°K pod teplotou varu.

Křivka 4

Průtokové množství studeného kondenzátu při 20°C (při najetí)



PŘI OBJEDNÁVCE PROSÍM UVEĎTE:

Tlak páry, protitlak, uvažované množství kondenzátu, provedení, způsob připojení, světlost připojení, místo zabudování nebo druh spotřebiče páry.

Za příplatek je možné:

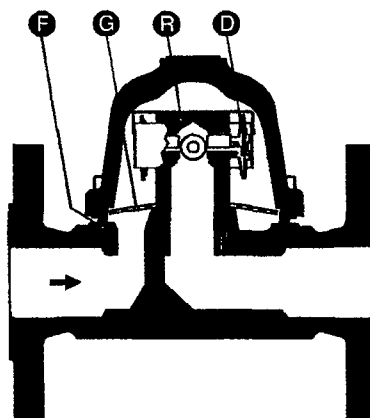
Přejímací protokol podle DIN EN 10204/2.2 a – 3.1B. Přejímací protokoly je nutno nárokovat již při objednávce. Po uskutečnění dodávky nelze přejímací protokol vystavit. Náklady a rozsah přejímacího protokolu a možné potvrzení zkoušek jsou uvedeny v našem ceníku „Přejímací náklady u sériově vyráběných přístrojů“.

Odlíšné přejímky je nutno nárokovat již při poptávce.

Dodávky dle všeobecných dodacích podmínek.

Technické změny jsou vyhrazeny.

Tyto produkty odpovídají požadavkům PE 97/23/EG. Jmenovitá světlost DN 40 a DN 50 má označení CE.



Označení	Název	Objednací číslo	
		MK 25/2	MK 25/2S
R	Regulátor včetně těsnění tělesa	098770	098774
D	Regulační membrána 5H2	376174	376174
F	Těsnění tělesa 92,7x102x1	087095	087095
G	Sítka, včetně těsnění tělesa	375698	375698